

ICS 65.060.40

B 91

备案号: 51742—2015



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12451—2015

## 喷雾式动物防疫消毒机 技术条件

Equipment for spray type animal disinfection machinery  
—Technical requirements

2015-10-10 发布

2016-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
喷 雾 式 动 物 防 疫 消 毒 机 技 术 条 件  
JB/T 12451—2015

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码：100037

\*

210mm×297mm·0.5 印张·15 千字  
2016 年 4 月第 1 版第 1 次印刷

\*

书号：15111·13366  
网址：<http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话：(010) 88379399  
直销中心电话：(010) 88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型号标记.....	1
4 技术要求.....	2
4.1 一般要求.....	2
4.2 起动性能.....	2
4.3 喷雾性能.....	2
4.4 噪声.....	2
4.5 安全要求.....	2
4.6 可靠性.....	2
4.7 装配质量.....	3
4.8 外观质量.....	3
4.9 说明书.....	3
5 试验方法.....	3
6 检验规则.....	3
6.1 检验分类.....	3
6.2 出厂检验.....	3
6.3 型式检验.....	3
7 标牌、包装、运输和贮存.....	4
7.1 标牌.....	4
7.2 包装.....	4
7.3 运输.....	4
7.4 贮存.....	4

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC201）归口。

本标准起草单位：农业部南京农业机械化研究所、苏州农业药械有限公司、中国农业机械化科学研究院。

本标准主要起草人：薛新宇、汪建、刘滢、张玲、严荷荣、张宋超、孙竹。

本标准为首次发布。

# 喷雾式动物防疫消毒机 技术条件

## 1 范围

本标准规定了喷雾式动物防疫消毒机的型号标记、技术要求、试验方法、检验规则以及标牌、包装、运输和贮存。

本标准适用于配套液力泵及轴流式风机的喷雾式动物防疫消毒机（以下简称防疫消毒机）。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB 4208—2008 外壳防护等级（IP 代码）

GB/T 9480—2001 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 使用说明书编写规则

GB 10395.1 农林机械 安全 第1部分：总则

GB 10395.6—2006 农林拖拉机和机械 安全技术要求 第6部分：植物保护机械

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

GB/T 13384—2008 机电产品包装通用技术条件

GB 3883.1—2014 手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第1部分：通用要求

GB/T 24688—2009 动物防疫消毒机 试验方法

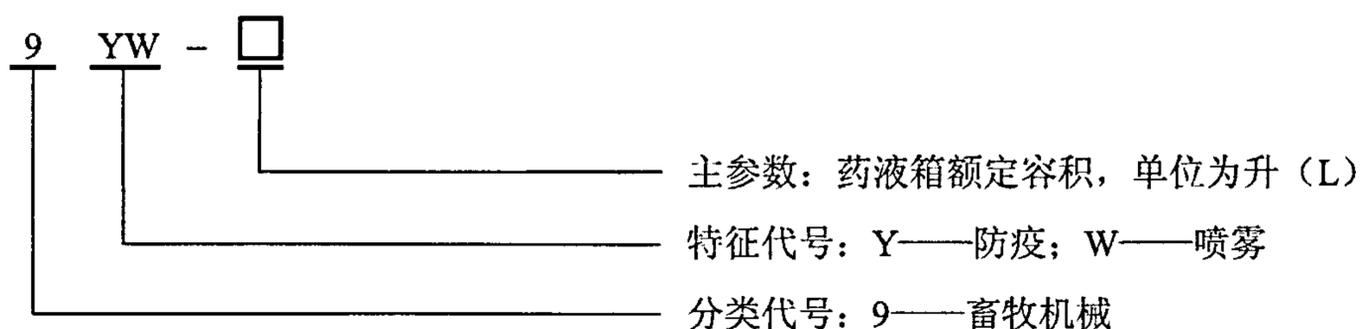
HG/T 3043 农业喷雾用橡胶软管

JB/T 9802 喷雾机、清洗机用三缸柱塞泵、活塞泵

JB/T 9806 喷雾机用隔膜泵

## 3 型号标记

防疫消毒机的产品型号由分类代号、特征代号和主参数组成，标记如下：



示例：

药液箱额定容积为 50 L 的防疫消毒机标记为 9YX-50。

## 4 技术要求

### 4.1 一般要求

4.1.1 防疫消毒机应符合本标准的规定，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.1.2 防疫消毒机在额定转速、最高工作压力工作时，应运转平稳，无不正常的振动、响声、紧固件松动等现象；各工作部件及连接处、各密封部位无松动和渗漏等现象。

4.1.3 防疫消毒机配套液泵应符合 JB/T 9802、JB/T 9806 或其他液泵相应标准的规定；喷雾胶管应符合 HG/T 3043 的规定。

4.1.4 防疫消毒机在额定转速下工作时，距离出口 2 m 处风速值不应大于 1 m/s。

### 4.2 起动性能

防疫消毒机装配后，应按使用说明书规定的操作方法进行起动试验，在 85%额定电压或额定电压范围下限应能正常起动运转。

### 4.3 喷雾性能

4.3.1 防疫消毒机在额定工作状态下喷雾时应雾化良好，整机喷雾量偏差应在使用说明书明示额定喷雾量的±10%范围内。

4.3.2 防疫消毒机喷雾至不能正常雾化时，药液箱中残留液量应小于药液箱额定容量的 1%，且不应大于 2 L。

4.3.3 防疫消毒机在额定工况喷雾时，雾滴体积中值直径应小于 60 μm 或按使用说明书要求。

### 4.4 噪声

防疫消毒机在额定工况下工作时，其噪声值不应大于 80 dB(A)。

### 4.5 安全要求

4.5.1 防疫消毒机的电源电路中应装有全电极断开的开关或接触器。

4.5.2 用 500 V 绝缘电阻表（兆欧表）测量，其对地绝缘电阻不应小于 20 MΩ，并应具有可靠的接地装置。

4.5.3 防疫消毒机外壳防护等级不应低于 GB 4208—2008 规定的外壳防护等级 IPX5。

4.5.4 防疫消毒机的其他电气安全性能应符合 GB 3883.1—2014 的要求。

4.5.5 机具应设置水位报警装置，在超过最高水位时具有报警提示或防溢功能，在缺水状态下有保护液泵的功能。

4.5.6 应在转动部件，如风机叶轮、液泵传动部分等周围设置安全防护装置，防护装置应符合 GB 10395.1 的规定；因结构原因无法设置防护装置的，应在危险部位附近的显著位置设置符合 GB 10396 规定的安全标志，并在使用说明书中加以说明。

4.5.7 防疫消毒机应设置限定工作压力的安全装置，其限定压力应符合 GB 10395.6—2006 中 4.4.1 的规定。从安全装置泄出的药液应当能安全排放。

4.5.8 防疫消毒机液泵的空气室、承压管路部件的耐压性能应符合 GB 10395.6 中的 4.4.1、4.4.4 的规定。

### 4.6 可靠性

防疫消毒机的首次故障前平均工作时间（MTTFF）不应小于 50 h，机具有效度不应小于 96%。

#### 4.7 装配质量

防疫消毒机装配后零部件应完整，连接牢固可靠；转动部件应灵活，无碰撞、卡滞等异常现象；控制机构应可靠，动作灵活。

#### 4.8 外观质量

防疫消毒机的外观质量应符合下列要求：

- a) 外表应整洁，无锈渍、污物，无尖角、碰瘪、划痕等缺陷；
- b) 涂层外观应平整光滑、均匀，无针孔、麻点等明显缺陷。

#### 4.9 说明书

防疫消毒机产品出厂时应附产品使用说明书。说明书内容应符合 GB/T 9480—2001 的规定，至少应包括以下内容：

- a) 安全注意事项；
- b) 主要技术参数；
- c) 主要结构原理；
- d) 操作方法；
- e) 清洗、保养和贮存要求；
- f) 常见故障及排除方法；
- g) 制造厂或供应商名称、地址和联系方式。

### 5 试验方法

防疫消毒机的试验按 GB/T 24688—2009 的规定进行。

### 6 检验规则

#### 6.1 检验分类

防疫消毒机的检验分为出厂检验和型式检验。

购货单位有权按产品出厂检验项目复验产品质量，抽样方法及接受质量限（AQL）由供需双方按 GB/T 2828.1 的规定协商确定。

#### 6.2 出厂检验

产品出厂前应按 4.1.2、4.3.1、4.5.2、4.7、4.8 进行出厂检验，检验合格并出具合格证后，方可入库或出厂。

#### 6.3 型式检验

产品在下列情况下应进行型式试验：

- a) 新产品投产或老产品转厂生产的试制、定型鉴定；
- b) 产品的结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能；
- c) 产品长期停产后恢复生产；
- d) 产品生产正常、上次型式检验已满三年。

型式试验按本标准技术要求中规定的全部项目进行，数量不应少于 2 台。

## 7 标牌、包装、运输和贮存

### 7.1 标牌

应在明显位置固定清晰、牢固的产品标牌，内容至少应包含：

- a) 商标、型号、名称；
- b) 生产厂名称；
- c) 生产日期或出厂编号；
- d) 主要技术参数。

### 7.2 包装

#### 7.2.1 包装储运标志

包装应符合 GB/T 13384—2008 的要求，包装箱外至少应有下列明显标志：

- a) 产品型号、名称；
- b) 产品执行标准编号；
- c) 数量，台；
- d) 毛重，kg；
- e) 包装箱外形尺寸 (mm)：长×宽×高；
- f) 制造商名称及联系方式；
- g) 储运图示标志，应符合 GB/T 191—2008 的规定。

#### 7.2.2 包装箱内文件

包装箱内应包含下列文件：

- a) 质量合格证；
- b) 使用说明书；
- c) 装箱清单；
- d) 三包凭证。

### 7.3 运输

产品在运输过程中，不应碰撞、受潮和受压。

### 7.4 贮存

产品应贮存在干燥、通风的仓库内，不应露天堆放，避免与酸、碱、农药等有腐蚀性的物质混放。产品长期停用时，应放尽药液箱内的药液，并清洗、晾干贮存。

